

JOHSTADT 500D

3FF

Pompe Portable Anti-incendie Motor Diesel

● SPÉCIFICATIONS & GARANTIE

Corps de la pompe / hélice	Type Aluminium Marine EN 1706 AC-AISI10MgSF <i>Option en alliage de bronze</i>
Joints d'étanchéité	Joint mécanique Carbone-Céramique pour résister au fonctionnement à sec
Moteur	Lombardini 1-Cylindre 4 Temps
Réservoir Diesel	5 litres Autonomie 1 heure à plein régime
Amorçage	Vacumat
Débit d'eau	500 Lpm @ 7 Bars / 140 GPM @ 100 Psi
Batterie	12V
Starter	12 volt électrique et amorçage manuel
Garantie	1 an

● DESCRIPTION

- Pompe portable centrifuge
- Poids net : 143 kg – L 920 x l 530 x H 580 mm
- Pression d'entrée à partir de 5 Bars – 80 psi pour le pompage de l'eau
- Châssis de transport avec option de 4 poignées repliables ergonomiques
- Roues pour déplacement facile à 1 personne
- Entrée : 1 x 2 ½" (70mm) Storz – Autres raccords possibles
- Sortie : 2 x 2 ½" (70mm) Storz avec vanne de pression - Autres raccords possibles
- Moteur avec refroidissement par air
- Option : lumière

● PUPITRE DE COMMANDE

Les contrôles sont simples et incluent :

- Starter électrique ON/OFF
- Contrôle du démarreur et de l'accélération
- Niveau de la batterie / indicateur du temps de fonctionnement
- Amorçage Vacumat
- Indicateurs de pression entrée et sortie
- Purge
- Boîtier électrique pour chargeur extérieur



JOHSTADT
Pumpen | Feuerlöschtechnik



No: FM 560021

Tel. +44 (0) 1536 202919 • Fax +44 (0) 1536 263641 • sales@3fff.co.uk

Unit B, 18 Brunel Road, Earlstree Industrial Estate,
Corby, Northants, NN17 4JW, United Kingdom

V.A.T. Registration No: 938 9418 70 • Registered in England: 06236589

www.3fff.co.uk