

# JOHSTADT 1500P 3F

## Pompe Portable Anti-incendie Moteur Essence

### ● DESCRIPTION

- Pompe portable centrifuge
- Poids net : 128 kg – L 1077 x l 730 x H 770 mm
- Pression d'entrée maximum 7 Bars – 100 psi pour le pompage de l'eau
- Châssis de transport avec option de 4 poignées repliables ergonomiques
- Option : Roues pour déplacement facile à 2 personnes
- Entrée : 1 x 4 ½" (110mm) Storz – Autres raccords possibles
- Sortie : 2 x 2 ½" (70mm) Storz avec vanne de pression - Autres raccords possibles
- Moteur avec refroidissement par air

### ● PUPITRE DE COMMANDE

*Les contrôles sont simples et incluent :*

- Starter électrique ON/OFF
- Contrôle du démarreur et de l'accélération
- Niveau de la batterie / indicateur du temps de fonctionnement
- Amorçage Vacumat
- Indicateurs de pression entrée et sortie
- Purge
- Boîtier électrique pour chargeur extérieur

### ● SPÉCIFICATIONS & GARANTIE

Corps de la pompe / hélice	Type Aluminium Marine EN 1706 AC-AISI10MgSF <i>Option en alliage de bronze</i>
Joints d'étanchéité	Joint mécanique Carbone-Céramique pour résister au fonctionnement à sec
Moteur	Gobler-Hirth 2-Cylindres 2 Temps
Réservoir Essence	26 litres Autonomie 2 heures à plein régime
Amorçage	Vacumat
Débit d'eau	1500 Lpm @ 7 Bars / 400 GPM @ 100 Psi
Batterie	12V
Starter	12 volt électrique
Garantie	1 an



**JOHSTADT**  
Pumpen | Feuerlöschtechnik



Tel. +44 (0) 1536 202919 • Fax +44 (0) 1536 263641 • sales@3fff.co.uk

Unit B, 18 Brunel Road, Earlstree Industrial Estate,  
Corby, Northants, NN17 4JW, United Kingdom

V.A.T. Registration No: 938 9418 70 • Registered in England: 06236589

No: FM 560021

[www.3fff.co.uk](http://www.3fff.co.uk)