

JOHSTADT 2000D **3F**

Pompe Portable Anti-incendie Motor Diesel

● DESCRIPTION

- Pompe portable centrifuge
- Poids net : 410 kg – L 1615 x l 785 x H 858 mm
- Pression d'entrée maximum 7 Bars – 100 psi pour le pompage de l'eau
- Châssis de transport avec option de 4 poignées repliables ergonomiques
- Entrée : 1 x 4 ½" (125mm) Storz – Autres raccords possibles
- Sortie : 2 x 2 ½" (70mm) Storz avec vanne de pression – Autres raccords possibles
- Moteur avec refroidissement par air

● PUPITRE DE COMMANDE

Les contrôles sont simples et incluent :

- Starter électrique ON/OFF
- Contrôle du démarreur et de l'accélération
- Niveau de la batterie / indicateur du temps de fonctionnement
- Amorçage Vacumat
- Indicateurs de pression entrée et sortie
- Purge
- Boîtier électrique pour chargeur extérieur

● SPÉCIFICATIONS & GARANTIE

Corps de la pompe / hélice	Type Aluminium Marine EN 1706 AC-AISi10MgSF <i>Option en alliage de bronze</i>
Joints d'étanchéité	Joint mécanique Carbone-Céramique pour résister au fonctionnement à sec
Moteur	DEUTZ 4-Cylindres 4 Temps
Réservoir Diesel	30 litres – 60 litres en option Autonomie 4 heures à plein régime
Amorçage	Vacumat
Débit d'eau	2200 Lpm @ 7 Bars / 580 GPM @ 100 Psi
Batterie	12V
Starter	12 volt électrique
Garantie	1 an



JOHSTADT
Pumpen | Feuerlöschtechnik



Tel. +44 (0) 1536 202919 • Fax +44 (0) 1536 263641 • sales@3fff.co.uk

Unit B, 18 Brunel Road, Earlstree Industrial Estate,
Corby, Northants, NN17 4JW, United Kingdom

V.A.T. Registration No: 938 9418 70 • Registered in England: 06236589

No: FM 560021

www.3fff.co.uk