

JOHSTADT 500P

3FF

Bomba Contra incendios Portátil Motor Gasolina

● CARACTERÍSTICAS

- Bomba portátil centrífuga
- Peso neto: 69 kg (H) o 78 kg (V) – L725 x P505 x A615 mm
- Presión de entrada hasta 5 bares – 80 psi para la transferencia del agua
- Bastidor de transporte con 4 puñados plegables ergonómicas
- Opción: Ruedas para mover fácilmente con una persona
- Entrada: 1 x 2 ½" (70mm) Storz – Otros acoples posibles
- Salida: 1 x 2 ½" (70mm) Storz con válvula de presión – otros acoples posibles
- Motor enfriado por aire

● CONTROL DE LOS MANDOS

Los controles son fáciles de operar e incluyen:

- Choque eléctrico ON/OFF
- Control del arranque / acelerador
- Nivel de la batería / Indicador de horas de funcionamiento
- Cebado Manual (H) o Vacumat (V)
- Medidores de presión de descarga y de admisión
- Grifo de drenaje
- Caja de enchufe para cargador externo

● ESPECIFICACIONES & GARANTÍA

Cuerpo, Cabeza e Impulsor	Aluminio Tipo Marina EN 1706 AC-AISi10MgSF Opción: Aleación de cobre (<i>latón rojo</i>)
Junta de sellado	Juego mecánico de Carbón – Cerámica para una mejor resistencia al funcionamiento sin agua
Motor	Briggs & Stratton 2-Cilindros 4 Tiempos
Tanque Gasolina	9 litros Autonomía 2 horas a velocidad máxima
Cebado	Bomba con pistón manual (H) – Vacumat (V) opcional
Caudal	500 Lpm @ 6 Bares / 140 GPM @ 100 Psi
Batería	12V
Choque	12 volt eléctrico y arranque manual
Garantía	1 año



JOHSTADT
Pumpen | Feuerlöschtechnik



Tel. +44 (0) 1536 202919 • Fax +44 (0) 1536 263641 • sales@3fff.co.uk

Unit B, 18 Brunel Road, Earlstree Industrial Estate,
Corby, Northants, NN17 4JW, United Kingdom

V.A.T. Registration No: 938 9418 70 • Registered in England: 06236589

No: FM 560021

www.3fff.co.uk